



www.oqabsanat.com



OQAB SANAT ASIA

بزرگ ترین تولید کننده آند سربی و کاتد بلانک استنلس استیل در کشور

طبق آخرین طرح ها و استاندارد های ایران و اروپا

شهرک صنعتی شماره ۲ (خضرا)



www.Oqabsanat.com



+۹۸۹۱۲۰۱۶۵۳۶۰ | ۰۲۱ - ۹۱۰۹۴۳۳۳





درباره آند سربی اساکو

آندهای سربی از تجهیزات حیاتی در واحدهای الکترووینینگ و فرآیندهای الکترولیز در صنایع هیدرومتالورژی محسوب می شوند و وظیفه ایجاد بستر مناسب برای انتقال جریان الکتریکی و پایداری واکنش های الکتروشیمیایی را بر عهده دارند. این آندها معمولاً از آلیاژهای ویژه سرب مانند سرب، آنتیموان و قلع ساخته می شوند تا علاوه بر هدایت الکتریکی مطلوب، مقاومت بالایی در برابر خوردگی و شرایط خورنده محیط های اسیدی داشته باشند. در تولید این آندها، انتخاب دقیق ترکیب آلیاژی، کنترل فرآیند ریخته گری و انجام عملیات تکمیلی با دقت بالا، باعث ایجاد ساختاری یکنواخت و پایدار در قطعه می شود. نتیجه این فرآیند، افزایش دوام آند، کاهش نرخ استهلاک و توزیع یکنواخت جریان در سطح الکترود است که در نهایت به بهبود راندمان و پایداری عملکرد خطوط تولید کمک می کند.

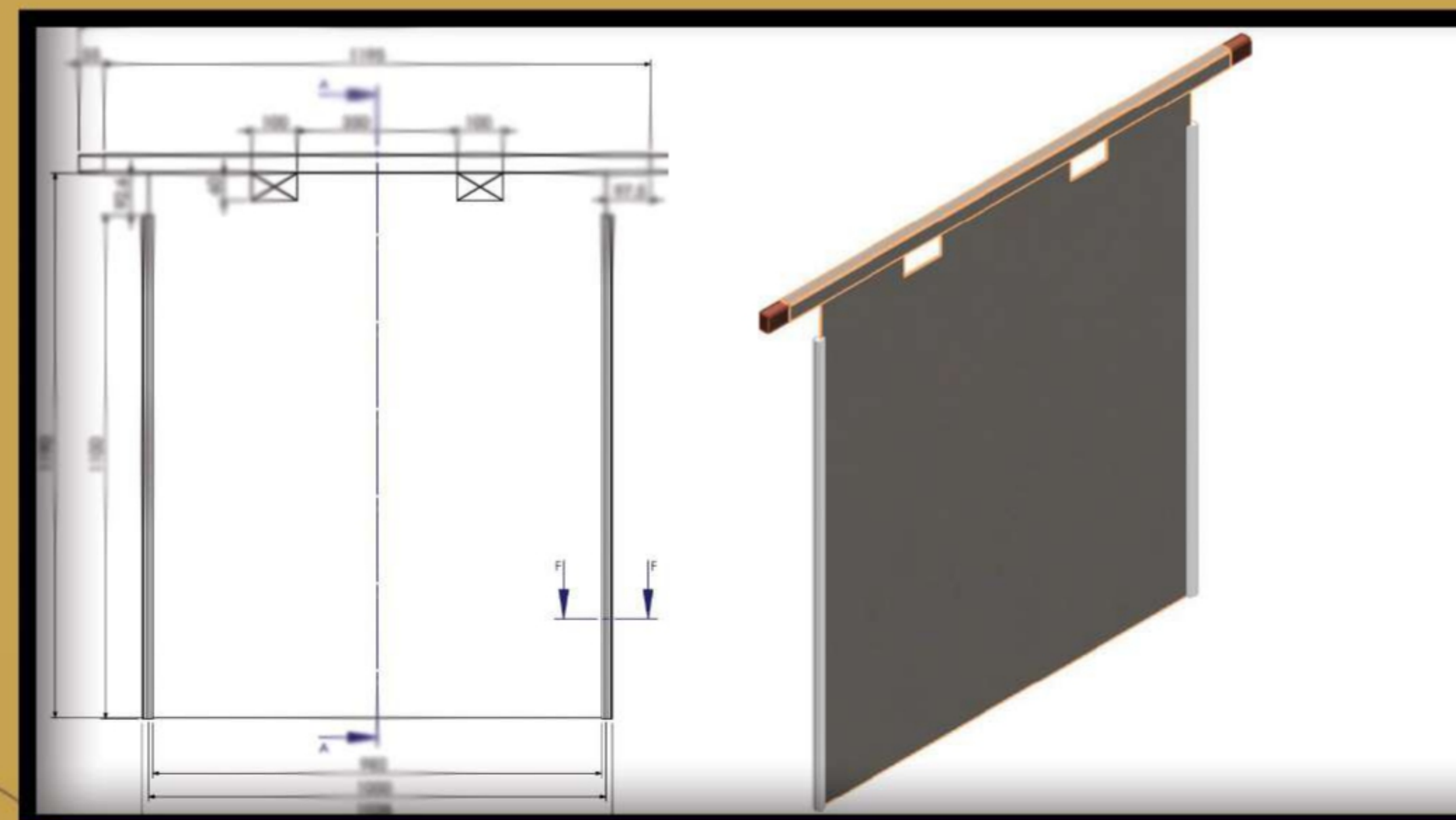
در ساخت آندهای سربی، از سرب خام با کیفیت ممتاز و خلوص بالاتر از ۹۹٪ استفاده می شود که نقش مهمی در افزایش پایداری شیمیایی و طول عمر تجهیز ایفا می کند. همچنین شمش مس به کاررفته در دسته های آند، از معتبرترین تولیدکنندگان تأمین شده و با خلوص ۹۹/۹۹٪ (oxygenfree) هدایت الکتریکی مطلوب و عملکرد مطمئن در انتقال جریان را تضمین می کند. انتخاب دقیق مواد اولیه، پایه ای برای دستیابی به کیفیت یکنواخت و عملکرد پایدار در شرایط عملیاتی سخت به شمار می رود.



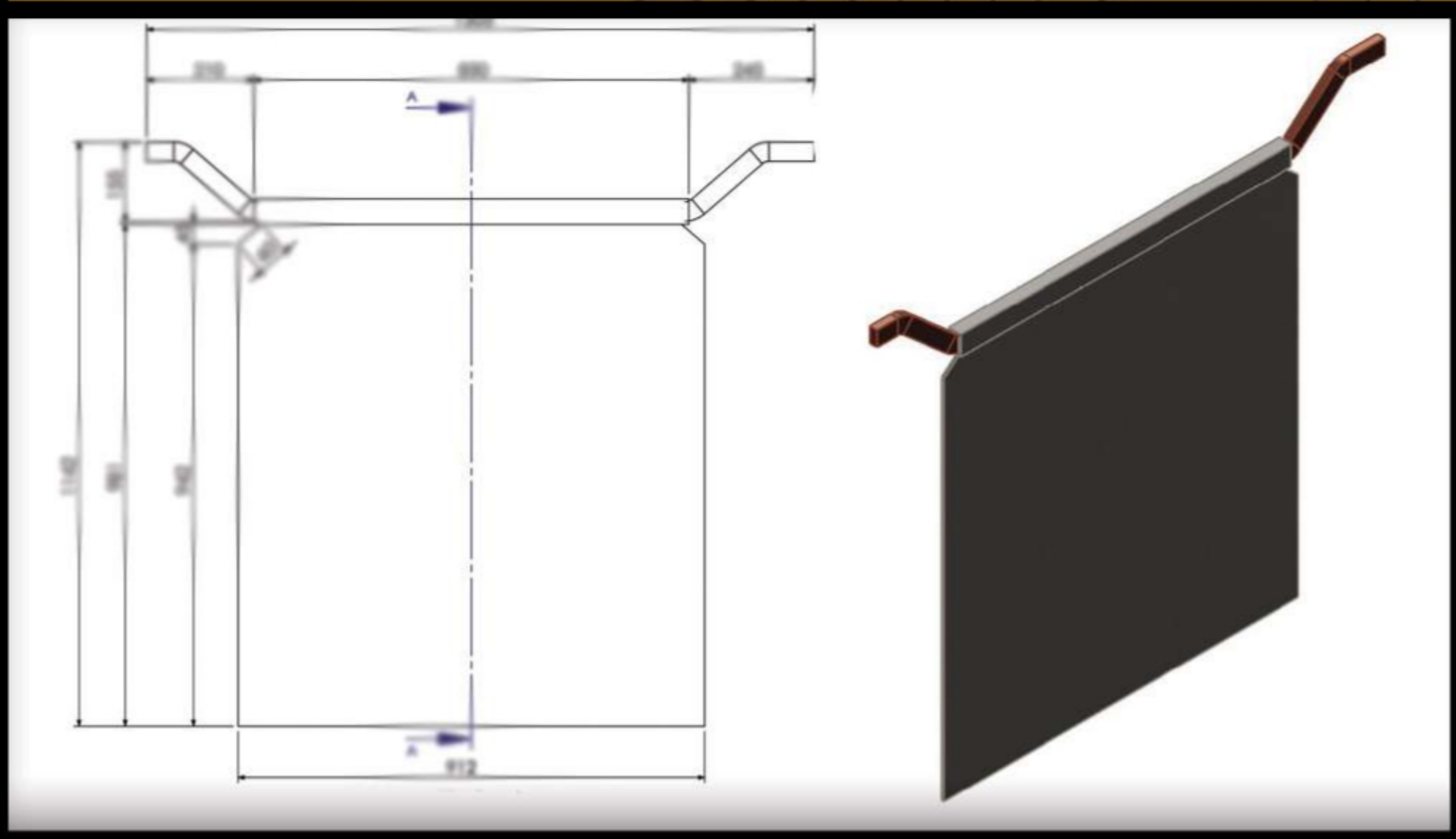
طراحی مهندسی، تهیه نقشه های دقیق و انجام کلیه محاسبات فنی مربوط به انواع آندهای سربی مورد استفاده در کارخانه های لیچینگ و واحدهای الکترووینینگ، توسط تیم متخصص و باتجربه عقاب صنعت آسیا انجام می شود. بهره گیری از دانش فنی روز، تجربه اجرایی و رویکرد مهندسی دقیق در طراحی و ساخت آندهای سربی، دستیابی به تجهیزاتی با پایداری عملیاتی بالا، طول عمر مناسب و عملکرد قابل اعتماد در فرآیندهای هیدرومتالورژی را تضمین می کند.

طراحی و تهیه نقشه

ارائه خدمات طراحی مهندسی شامل تحویل مدل‌های سه‌بعدی STEP، نقشه‌های قابل ویرایش AutoCAD و فایل PDF با تضمین صحت و گارانتی ۱۰ ساله اصلاح نقشه‌ها. تمامی نقشه‌ها مطابق استانداردهای ISO متریک و با رعایت انطباق‌های هندسی، علائم جوشکاری و کیفیت سطوح تهیه شده و برنامه‌ریزی و کنترل پروژه نیز با استفاده از Primavera P1 و Project جهت تحویل به‌موقع انجام می‌شود.



تیم مهندسی عقاب صنعت آسیا با تحلیل دقیق جزئیات فنی، بهینه‌سازی ابعاد، ساختار و اتصالات قطعات را به گونه‌ای انجام می‌دهد که علاوه بر افزایش طول عمر تجهیزات، فرآیند ساخت، مونتاژ و بهره‌برداری نیز با سهولت و دقت بیشتری انجام شود. این رویکرد مهندسی باعث کاهش هزینه‌های نگهداری، افزایش بهره‌وری خطوط تولید و بهبود کیفیت محصول نهایی در واحدهای صنعتی می‌گردد. تعهد به کیفیت، دقت در طراحی و توجه به نیازهای واقعی صنایع معدنی و فلزی، عقاب صنعت آسیا را به یکی از مجموعه‌های توانمند در حوزه طراحی و توسعه تجهیزات تخصصی کاتدبلاک استیل و آند سربی تبدیل کرده است؛ مجموعه‌ای که همواره تلاش می‌کند با ارائه راهکارهای مهندسی پیشرفته، نقش مؤثری در ارتقای بهره‌وری و توسعه صنایع کشور ایفا کند.





آندهای سربی تولیدی با رعایت اصول ایمنی و استانداردهای صنعتی در بسته‌بندی‌های مستحکم قرار می‌گیرند تا در برابر فشار، ضربه و شرایط محیطی در طول مسیر حمل محافظت شوند. چیدمان اصولی روی پالت‌های تقویت‌شده و مهار چندلایه با تسمه‌های صنعتی، امکان جابه‌جایی ایمن و مطمئن را فراهم می‌کند. این رویکرد در بسته‌بندی و ارسال تضمین می‌کند که آندهای سربی با حفظ کیفیت ساخت و بدون تغییر شکل یا آسیب، به دست مصرف‌کنندگان محترم در صنایع برسند.

بسته‌بندی و ارسال

کاتد بلانک‌های استیل پس از تولید و انجام کنترل‌های کیفی دقیق، با استفاده از پوشش‌های محافظ مقاوم در برابر ضربه و رطوبت بسته‌بندی می‌شوند تا در طول حمل‌ونقل، سطح کاملاً صاف و صیقلی آن‌ها بدون کوچک‌ترین آسیب حفظ شود. همچنین به‌منظور اطمینان از سلامت سطح ورق‌های استنلس استیل و جلوگیری از هرگونه آسیب در مسیر حمل تا مقصد، کاتد بلانک‌های تولیدشده بر روی رک‌های فلزی مخصوص قرار گرفته و بسته‌بندی مناسب برای آن‌ها انجام می‌شود.

کنترل کیفی (QC)

در شرکت عقاب صنعت آسیا، فرآیند تولید آند سربی و کاتد بلانک استیل با رویکردی مهندسی محور و مبتنی بر استانداردهای کیفی دقیق انجام می شود. این فرآیند از مرحله طراحی مهندسی و انتخاب متریال اولیه آغاز شده و پس از تأمین مواد اولیه استاندارد، وارد مراحل نمونه سازی و انجام آزمون های تخصصی در آزمایشگاه های کنترل کیفی می شود تا از انطباق کامل مواد با الزامات فنی اطمینان حاصل گردد. پس از تأیید مشخصات فنی، عملیات برشکاری دقیق با استفاده از تجهیزات صنعتی پیشرفته انجام شده و قطعات در مراحل مختلف مونتاژ و آماده سازی قرار می گیرند. در تمامی این مراحل، کارشناسان مجرب واحد کنترل کیفی شرکت عقاب صنعت آسیا به صورت مستمر بر فرآیند تولید نظارت داشته و با انجام بازرسی های مرحله ای، کیفیت نهایی محصول را تضمین می کنند. این رویکرد دقیق و سیستماتیک موجب تولید آندهای سربی و کاتدهای بلانک استیل با راندمان بالا، دقت ابعادی مناسب و عملکرد بهینه در فرآیندهای صنعتی شده و اطمینان خاطر مشتریان را در صنایع مختلف فراهم می آورد.



برنامه ریزی و کنترل پروژه (PC)

پس از عقد قرارداد ساخت آند سربی و کاتد بلانک استیل، شرکت عقاب صنعت آسیا کلیه مراحل طراحی، تأیید نقشه ها، تأمین متریال، تولید، کنترل کیفی، بسته بندی و ارسال را تحت نظارت واحد کنترل پروژه و با استفاده از نرم افزارهای تخصصی مدیریت پروژه (مانند MSP) برنامه ریزی و پایش می کند. این رویکرد دقیق ضمن جلوگیری از بروز هرگونه تأخیر، تحویل به موقع و باکیفیت محصولات را تضمین کرده و در طول فرآیند تولید نیز گزارش های پیشرفت کار به صورت منظم برای کارفرمای محترم ارسال می گردد.

